
 DOA Nr.: EASA.21J.025	Einbau Whelen Orion 660 NAV/ACL	Dokument-Nr.: UA-AT01-9310-037
	Umrüst- / Einbauanweisung TCDS-Nr.: EASA.A.527 Pro-Nr.: 01162	Ausgabe: A.02 Seite: 1 von 5

Einbau Whelen Orion 660 NAV/ACL

Der technische Inhalt dieses Dokuments ist vom Entwicklungsbetrieb
mit der DOA ref. EASA.21J.025 zugelassen.


 Datum, Unterschrift Musterprüfleitstelle

Erstellt / geändert:	Geprüft:		Ausgabedatum:	Ersetzt Ausgabe:
J.Rommeler	W.Brückner		14.09.2022	A.01 (24.06.2022)

 DOA Nr.: EASA.21J.025	Einbau Whelen Orion 660 NAV/ACL	Dokument-Nr.: UA-AT01-9310-037
	Umrüst- / Einbauanweisung TCDS-Nr.: EASA.A.527	Ausgabe: A.02 Seite: 2 von 5

1 Allgemeines

Diese Umrüst- / Einbauanweisung beschreibt den Einbau der NAV/ACL Whelen Orion 660.

2 Unterlagen und Hilfsmittel

2.1 Benötigte Unterlagen

Die folgenden Unterlagen werden benötigt:

Pos.	Dokumentnummer	Unterlagenart und Titel
1	MM-AT01-1020-110	Maintenance Manual AQUILA AT01-100/200

2.2 Werkzeug


Die folgenden Werkzeuge werden für die Durchführung benötigt:

Pos.	Bezeichnung
1	Standard Mechaniker-Werkzeug
2	Schleifwerkzeug (z. B. Dremel)
3	3,3 mm Bohrer
4	Blindnietzange m. Aufsatz 3,2 mm Niet

2.3 Material

Die nachfolgend aufgeführten Materialien werden benötigt:

Pos.	Menge	Artikelnummer	Bezeichnung	Verwendung: nur bei Tausch von....
0	1	9610-019	Nachrüstung Whelen Orion 660 NAV/ACL (11 Artikel)	
1	1	9310-037	Vorm. Whelen Orion 660 NAV/ACL, rot (li)	
2	1	9310-038	Vorm. Whelen Orion 660 NAV/ACL, grün (re)	
3	6	1807337B_3,2x8 Al/St	Blindniet 3,2x8 Alu / Stahl	AVEO Ultra Galactica, Sitz an Winglet Tropfenförmig
4	1	9310-118	Adapterplatte li, Ultra Gal., Andromeda	AVEO Ultra Galactica, Sitz an Winglet länglich & AVEO Andromeda Aurora
5	1	9310-119	Adapterplatte re, Ultra Gal., Andromeda	
6	4	1800965_M3x20	M3 Senkschraube, 20mm	
7	6	1840-141	8-32 x 1/4" Senkschr. mit Kreuzschlitz	
8	6	1800965_M4x16	Senkschraube mit Kreuzschlitz, M4	Whelen 90340()-Series
9	2	4530-593	Buchsengehäuse 4-Polig AMP	n. B.
10	8	4530-599	Buchsenkontakt AMP	n. B.
11	n. B.	2100-104	Sikaflex-221	

 DOA Nr.: EASA.21J.025	Einbau Whelen Orion 660 NAV/ACL	Dokument-Nr.: UA-AT01-9310-037
	Umrüst- / Einbauanweisung TCDS-Nr.: EASA.A.527	Ausgabe: A.02 Seite: 3 von 5
	Pro-Nr.: 01162	

3 Durchführung und Bescheinigung

Die Arbeiten sind von einem genehmigten Instandhaltungsbetrieb nach EASA Teil-145 (oder gleichwertigen Bestimmungen) durchzuführen und in Übereinstimmung mit EU-Verordnung 1321/2014 (oder anderen zutreffenden Regelungen) zu bescheinigen.

4 Arbeitsanweisung

4.1 Allgemeines / Vorbereitende Arbeiten

Vorbereitende Arbeiten:

- Batterie abklemmen (siehe MM 24-30-00).


4.2 Durchführung der Umrüstung

Alle Arbeiten sind an beiden Winglets durchzuführen.

ACHTUNG: Es wird **nicht** empfohlen, verschiedene Positionslicht-Typen miteinander zu verwenden. Falls dennoch unterschiedliche POS/ACLs montiert werden, SYNC-Leitung **nicht** verbinden!

Nr.	Arbeitsschritt	Arbeitsgangbeschreibung	Durchf.-vermerk	Prüf-vermerk
1	Demontage vorhandener Anti Collision Lights (NAV/ACL)	<ul style="list-style-type: none"> • Vorhandene Positionslichter demontieren • elektrische Steckverbindung lösen, Kabel (im Flügel) gegen das In-Den-Flügel-Fallen sichern • ggf. Adapterplatte entfernen • Winglet von Kleberesten reinigen 		
2	Setzen neuer Bohrungen <i>(nur bei Montage ohne zusätzlicher Adapterplatte)</i>	<ul style="list-style-type: none"> • mittels Schablone (siehe Anhang 1) alle notwendigen neuen Bohrungen anzeichnen • drei 3,3 mm-Bohrungen bohren • das 18mm-Loch (Durchgang für die el. Leitungen) ausschleifen. Vorsichtig vorgehen, um Verklebung der Mutter nicht zu beschädigen! Hinweis: Der Stecker soll bei montierter Grundplatte (Orion 660) durch die Bohrung passen. 		
3	Verklebung zusätzliche Adapterplatte <i>(nur bei Austausch von AVEO Ultra Galactica, [Sitz an Winglet länglich] und AVEO Andromeda Aurora)</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Winglet reinigen • Adapterplatte vollflächig mit Sikaflex 221 bestreichen • Adapterplatte mit 2x M3x20-Senkschraube am Winglet befestigen 		
4a	Montage Whelen 660 NAV/ACL <i>(nur bei Austausch von Whelen 90340()-Series (A210))</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Ausbau Strobe-Box (Rumpf) und el. Anschluss: siehe Anhang 3 • vorsichtig die #4 Senkkopfschraube lösen und die Glashalterung entfernen (Siehe Anhang 2) • das Glas vorsichtig hinten etwas anheben, etwas nach hinten bewegen und dann nach oben abheben <p>VORSICHT: die LEDs nicht berühren!</p>		

Nr.	Arbeitsschritt	Arbeitsgangbeschreibung	Durchf.-vermerk	Prüf-vermerk
		<ul style="list-style-type: none"> die drei #6 Senkschrauben entfernen, die den Lampenkörper mit der Grundplatte verbinden die Grundplatte mit Sikaflex an Winglet kleben und mit 3x M4x16mm verschrauben elektrische Steckverbindung verbinden, ggf. vorher Stecker im Flügel tauschen (siehe Anhang 2); Strobe Power Supply Box ausbauen (unter Gepäckfachboden) und el. Leitungen wie erforderlich verbinden den Lampenkörper wieder mit den drei Senkschrauben an der Grundplatte befestigen Glas und Glashalterung installieren und mit der #4 Senkschraube sichern. Dabei auf korrekten Sitz aller Komponenten achten! 		
4b	Montage Whelen 660 NAV/ACL <i>(nur bei Austausch von AVEO Ultra Galactica, [Sitz an Winglet länglich] und AVEO Andromeda Aurora)</i> <i>(W/N ca. 243-259 (A210) und ca. 300-326 (A211))</i>	<ul style="list-style-type: none"> vorsichtig die #4 Senkkopfschraube lösen und die Glashalterung entfernen (Siehe Anhang 2) das Glas vorsichtig hinten etwas anheben, etwas nach hinten bewegen und dann nach oben abheben VORSICHT: die LEDs nicht berühren! die drei #6 Senkschrauben entfernen, die den Lampenkörper mit der Grundplatte verbinden die Grundplatte mit Sikaflex auf die zusätzliche Adapterplatte am Flügel kleben, verschrauben und mit LOCTITE 243 mittelfest sichern (3x 8-32 x 1/4" Schraube) elektrische Steckverbindung verbinden den Lampenkörper wieder mit den drei Senkschrauben an der Grundplatte befestigen Glas und Glashalterung installieren und mit der #4 Senkschraube sichern. Dabei auf korrekten Sitz aller Komponenten achten! 		
4c	Montage Whelen 660 NAV/ACL <i>(nur bei Austausch von AVEO Ultra Galactica, [Sitz an Winglet tropfenförmig])</i> <i>(W/N 327 ff.)</i>	<ul style="list-style-type: none"> vorsichtig die #4 Senkkopfschraube lösen und die Glashalterung entfernen (Siehe Anhang 2) das Glas vorsichtig hinten etwas anheben, etwas nach hinten bewegen und dann nach oben abheben VORSICHT: die LEDs nicht berühren! die drei #6 Senkschrauben entfernen, die den Lampenkörper mit der Grundplatte verbinden die Grundplatte mit Sikaflex an Winglet kleben und mit 3x 3,2x8mm Blindniet (Alu/Stahl) vernieten elektrische Steckverbindung verbinden den Lampenkörper wieder mit den drei Senkschrauben an der Grundplatte befestigen Glas und Glashalterung installieren und mit der #4 Senkschraube sichern. Dabei auf korrekten Sitz aller Komponenten achten! 		

 AQUILA Aviation DOA Nr.: EASA.21J.025	Einbau Whelen Orion 660 NAV/ACL	Dokument-Nr.: UA-AT01-9310-037
	Umrüst- / Einbauanweisung TCDS-Nr.: EASA.A.527	Ausgabe: A.02 Seite: 5 von 5
	Pro-Nr.: 01162	

4.3 Abschlussarbeiten, Endprüfung und Funktionstest

Nr.	Arbeitsschritt	Arbeitsgangbeschreibung	Durchf.-vermerk	Prüf-vermerk
1	NAV/ACL functional test	<ul style="list-style-type: none"> • Auf korrekten, festen Sitz beider Orion 660 prüfen • Batterie wieder anschließen • Hauptschalter einschalten • NAV-Schalter einschalten • korrekte Funktion der Navigationslichter prüfen (durchgehend leuchtend: links rot, rechts grün, beide Rückseiten: weiß) • NAV/ACL-Schalter einschalten • korrekte Funktion der Anti-Kollisionslichter prüfen (Blitzlicht, weiß) 		
2	Bescheinigung / Freigabe	Im Bordbuch Durchführung von UA-AT01-9310-037 bescheinigen und Freigabe erteilen.		


Anhang

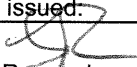

- Anhang 1: Drill Template Whelen Orion 660 NAV/ACL
- Anhang 2: Data Sheet Whelen Orion 660 NAV/ACL
- Anhang 3: Ausbau Strobe-Box und el. Verbindungen

 DOA Nr.: EASA.21J.025	Retrofit Whelen Orion 660 NAV/ACL	Document-No.: UA-AT01-9310-037
	Retrofit / Installation Instruction TCDS-Nr.: EASA.A.527	Issue: A.02
	Pro-Nr.: 01162	Page: 1 of 5

Retrofit Whelen Orion 660 NAV/ACL

The technical content of this document is approved under the authority of the DOA ref.
EASA.21J.025.

14.09.22 
 Date, Signature Office of Airworthiness

issued:	checked:		date of issue:	supersedes:
 J. Rommeler	 W. Brückner		24.06.2022	A.01 (24.06.2022)

 AQUILA Aviation DOA Nr.: EASA.21J.025	Retrofit Whelen Orion 660 NAV/ACL	Document-No.: UA-AT01-9310-037
	Retrofit / Installation Instruction TCDS-Nr.: EASA.A.527	Issue: A.02 Page: 2 of 5
	Pro-Nr.: 01162	

1 General Information

This retrofit instruction defines the installation of the Whelen Orion 660 NAV/ACL.

2 Data and Tooling

2.1 Applicable Documents

The following documents are required:

Pos.	Document number	Type of document and title
1	MM-AT01-1020-110	Maintenance Manual AQUILA AT01-100/200

2.2 Tools

The following tools are required:

Pos.	Description
1	standard mechanic tools
2	grinding tool (e. g. Dremel)
3	drill bit 3.3mm
4	blind riveting tool for 3.3 mm rivet

2.3 Material

The following materials are required:

Pos	Qty.	P/N	Description	Usage: Required only if should be replaced
0	1	9610-019	Retrofit Whelen Orion 660 NAV/ACL (11 items)	
1	1	9310-037	preassembly Whelen Orion 660 NAV/ACL, red (lh side)	
2	1	9310-038	preassembly Whelen Orion 660 NAV/ACL, green (rh side)	AVEO Ultra Galactica, drop-shaped seating on winglet only
3	6	1807337B_3,2x8 Al/St	blind rivet 3.2x8 Alu / Steel	AVEO Ultra Galactica, longish-shaped seating on winglet & AVEO Andromeda Aurora
4	1	9310-118	adapter plate lh side, Ultra Gal.,	
5	1	9310-119	adapter plate rh side, Ultra Gal.,	
6	4	1800965_M3x20	M3 countersunk screw, 20 mm	
7	6	1840-141	8-32x1/4" countersunk screw	
8	6	1800965_M4x16	M4 countersunk screw, 16 mm	Whelen 90340()-Series
9	2	4530-593	Socket, 4-pin AMP	n. B.
10	8	4530-599	Sockets, AMP	n. B.
11	a. r.	2100-104	Sikaflex-221	

 DOA Nr.: EASA.21J.025	Retrofit Whelen Orion 660 NAV/ACL	Document-No.: UA-AT01-9310-037
	Retrofit / Installation Instruction TCDS-Nr.: EASA.A.527	Issue: A.02 Page: 3 of 5

3 Implementation and Certification

The retrofit has to be conducted by an approved maintenance organization acc. to EASA Part-145 (or applicable national regulations) and to be certified in accordance with EU regulation 1321/2014 (or applicable local law).

4 Accomplishment of the Retrofit / Installation

4.1 Prearrangements

Preparatory work:

- Disconnect battery (see MM 24-30-00)

4.2 Work Instruction

Each step has to be performed on either side of the wing.

*CAUTION: It is **not recommended** to mix different types of POS / ACL-Lights. In case different types of POS/ACL are used, **do not connect SYNC wire!***

No	Work step	Description	Sign. Mech.	Sign. Inspect.
1	Removal of the existing anti-collision lights (NAV/ACL)	<ul style="list-style-type: none"> • remove existing NAV/ACL • disconnect electrical connector; secure connector inside the wing • if necessary, remove existing adapter plate • remove old adhesive from winglet 		
2	Drilling of new holes (when replacing AVEO Ultra Galactica without additional adapter plate only [droplet-shaped seating on winglet])	<ul style="list-style-type: none"> • use stencil to mark new drill holes on winglet (refer to Appendix 1) • drill three 3.3 mm holes • grind the 18 mm hole into the winglet (passage for electrical wiring); take care not to damage the glued-in M5 nut! Note: the electrical connector needs to fit through with the ground plate (Orion 660) riveted on to the wing 		
3	Adhesive bonding of additional adapter plate (when replacing AVEO Ultra Galactica [longish-shaped seating on winglet] and AVEO Andromeda Aurora only)	<ul style="list-style-type: none"> • clean winglet • coat additional adapter plate with Sikaflex 221 entirely • rivet adapter plate to the winglet using the 3.3 mm blind rivets 		
4a	Installation of the Whelen 660 NAV/ACL (when replacing Whelen 90340()-Series only) (A210)	<ul style="list-style-type: none"> • for removal of strobe box (fuselage) and electrical wiring refer to Appendix 3 • carefully remove the #4 Philipps countersunk-head screws and remove lens retainer (refer to Appendix 2) • carefully lift up the rear side of the lens, move it rearwards and then remove it upwards CAUTION: do not touch the LEDs! 		

 DOA Nr.: EASA.21J.025	Retrofit Whelen Orion 660 NAV/ACL	Document-No.: UA-AT01-9310-037
	Retrofit / Installation Instruction TCDS-Nr.: EASA.A.527	Issue: A.02 Page: 4 of 5

No	Work step	Description	Sign. Mech.	Sign. Inspect.
		<ul style="list-style-type: none"> remove three #6 screws to remove the light assembly from the baseplate glue ground plate (Orion 660) on winglet and screw on using 3x M4x16 mm countersunk screws connect Whelen 660 NAV/ACL to the wing harness. If necessary, replace socket on wing harness; remove Strobe Power Supply Box from underneath the luggage floor cover and connect wiring as required reinstall the light assembly to the baseplate reinstall lens and lens retainer, secure using the #4 screw. Visually ensure the proper fit of all components! 		
4b	Installation of the Whelen 660 NAV/ACL (when replacing AVEO Ultra Galactica [longish-shaped seating on winglet] and AVEO Andromeda Aurora only) (S/N approx. 243-259 (A210) and approx. 300-326 (A211))	<ul style="list-style-type: none"> carefully remove the #4 Philipps countersunk-head screws and remove lens retainer (refer to Appendix 2) carefully lift up the rear side of the lens, move it rearwards and then remove it upwards CAUTION: do not touch the LEDs! remove three #6 screws to remove the light assembly from the baseplate glue ground plate (Orion 660) on additional adapter plate using S and screw it on using 3x 8-32 x 1/4" mm countersunk screws; secure screws with threadlocker (medium) connect Whelen 660 NAV/ACL to the wing harness reinstall the light assembly to the baseplate reinstall lens and lens retainer, secure using the #4 screw. Visually ensure the proper fit of all components! 		
4c	Installation of the Whelen 660 NAV/ACL (when replacing AVEO Ultra Galactica only [droplet-shaped seating on winglet]) (S/N 327 et seq.)	<ul style="list-style-type: none"> carefully remove the #4 Philipps countersunk-head screws and remove lens retainer (refer to Appendix 2) carefully lift up the rear side of the lens, move it rearwards and then remove it upwards CAUTION: do not touch the LEDs! remove three #6 screws to remove the light assembly from the baseplate glue ground plate (Orion 660) on winglet and rivet with 3x 3.2x8 mm blind rivets Al/St connect Whelen 660 NAV/ACL to the wing harness reinstall the light assembly to the baseplate reinstall lens and lens retainer, secure using the #4 screw. Visually ensure the proper fit of all components! 		

 AQUILA Aviation DOA Nr.: EASA.21J.025	Retrofit Whelen Orion 660 NAV/ACL	Document-No.: UA-AT01-9310-037
	Retrofit / Installation Instruction TCDS-Nr.: EASA.A.527	Issue: A.02 Page: 5 of 5
	Pro-Nr.: 01162	

4.3 Final inspection and functional testing

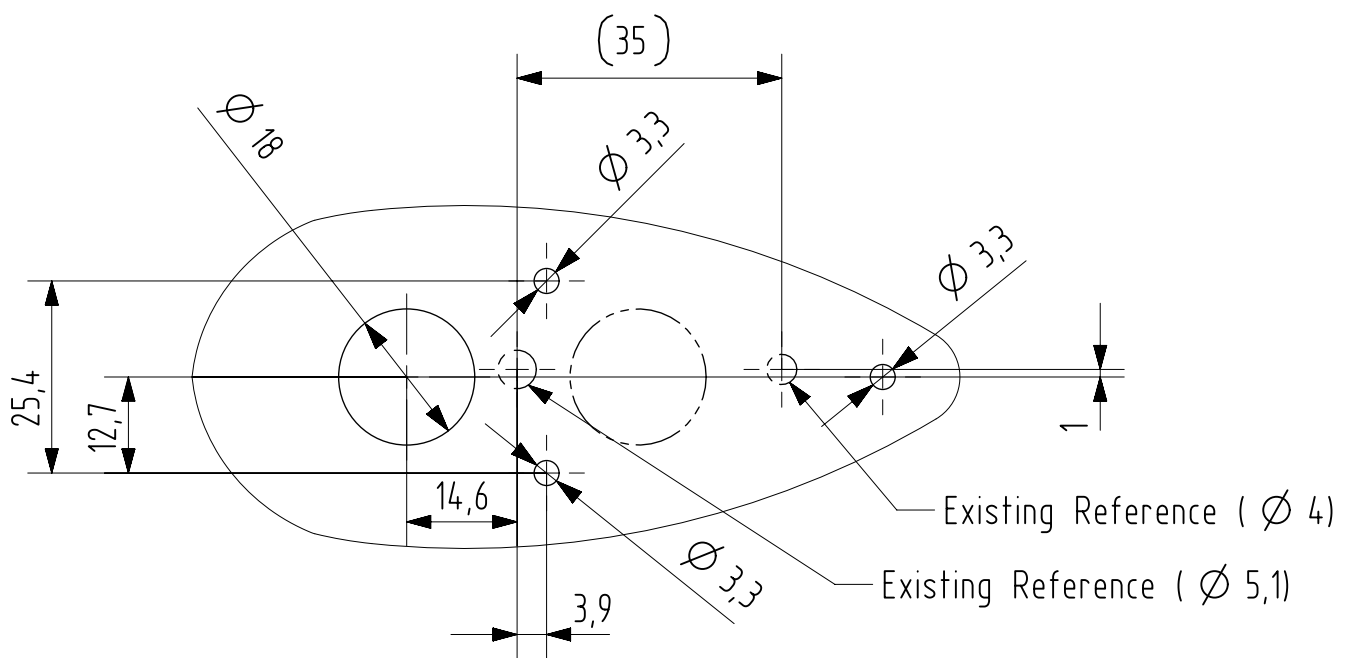
No.	Work step	Description	Sign. Mech.	Sign. Inspect.
1	NAV/ACL functional test	<ul style="list-style-type: none"> • check for proper fit of the NAV/ACL lights • reconnect battery • turn on BAT switch • turn on NAV light switch • verify proper function of the navigation lights (steady; left side: red, right side green, both rear-facing sides: white) • turn on ACL switch • verify proper function of anti-collision lights (flashing) 		
2	Certification / release to service	Certify execution of UA-AT01-8020-001 in the logbook and issue release to service.		

Appendix

- Appendix 1: Drill Template Whelen Orion 660 NAV/ACL
- Appendix 2: Data Sheet Whelen Orion 660 NAV/ACL
- Appendix 3: Removal of Strobe Box and electrical Wiring

Drill template for Whelen Orion 660 NAV/ACL

Left wing (right wing mirrored)



Note: print true sized!



WHELEN AEROSPACE TECHNOLOGIES

Phone: (860) 526-9504

Internet: www.flyWAT.com

Sales/Service e-mail: info@flyWAT.com

Installation Guide/ICA:
Aviation model(s) OR6601G, OR6601R
P/N 01-0790877-01, 01-0790877-02

Orion 660

Wingtip Position/Anti-Collision Lighthouse

TSO-C30c TYPE I, II & III APPROVED
TSO-C96a CLASS III APPROVED

The conditions and tests required for TSO approval of this article are minimum performance standards. Those installing this article either on or within a specific type or class of aircraft must determine that the aircraft installation conditions are within the TSO standards which include any accepted integrated non-TSO functions. TSO articles and any accepted integrated non-TSO function(s) must have separate approval for installation in an aircraft. The article may be installed only according to 14 CFR part 43 or the applicable airworthiness requirements.

WARNING: This product can expose you to chemicals including Methylene Chloride which is known to the State of California to cause cancer, and Bisphenol A, which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

SPECIFICATIONS:

Nominal Operational Voltage: 14VDC
Input Current: 0.4 Amps
Position Lights: 0.39 Amps
Anti-Collision Light (Avg.): 2.09 Amps
Flashrate: 45 ± 5 FPM

EQUIPMENT LIMITATIONS:

An approved lighting system consists of two lights, one located on each wingtip. Model OR660() is a wingtip position and anti-collision light. The assembly should be mounted as far outboard on the aircraft as practical. The baseplate must be mounted parallel to the vertical and horizontal centerlines of the aircraft to project the patterns properly. Model OR660() exceeds the TSO-C96a Class III anti-collision photometric requirements from 0 to 180 degrees around the horizontal plane.

Certain types of installations may require additional testing.

AIRWORTHINESS LIMITATIONS:

The Airworthiness Limitations section is FAA approved and specifies inspections and other maintenance required under §43.16 and §91.403 of the Federal Aviation Regulations, unless an alternative program has been approved.

No airworthiness limitations are associated with the installation of the LED position/anti-collision light.

CONTINUED AIRWORTHINESS:

The forward position light is designed with Green or Red LED's. The tail position light is designed with 2 White LEDs. The anti-collision light is designed with 18 White LED's. If any one LED fails, the unit must be repaired or replaced. Inspect the lens, replace if there is excessive scratching, pitting, discoloration or cracking. For additional lens maintenance detail see SAE ARP5637.

Note: To reduce eye strain, use an optical filter such as dark glasses or a blue covering dome during LED inspection.

PERIODIC INSPECTIONS:

An annual inspection shall be performed unless the OEM specifies a shorter interval.

INSTALLATION PROCEDURES:

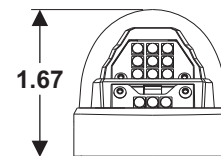
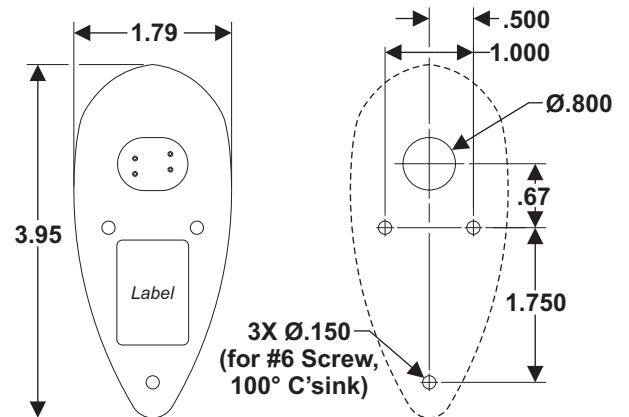
The following information is to assist you in installing a WAT light system.

- 1. Choose the appropriate light assembly.
2. Using the mounting detail information provided, prepare the aircraft for means to secure the light assembly.
3. Carefully remove the #4 phillips head screw and lens retainer. Remove the lens from the light assembly by lifting the rear of the lens approximately 1/2". Now slide the lens rearward approximately 1/4" and lift upwards to remove. CAUTION! To avoid potential damage, do not touch the LEDs with either fingers or sharp objects. Remove the 3 Phillips head screws securing the baseplate to the light assembly. Remove baseplate.
4. Using the appropriate hardware install the baseplate directly to the aircraft.
5. Route the wires through the opening in the baseplate. Connect the light inputs according to the chart shown. Connect the power lead to an appropriately sized breaker. Connections to be according to FAA approved methods.

Note: SYNC is a low-power, bi-directional control signal. Connecting to the synchronize signal of any WAT LED anti-collision assembly to another WAT anti-collision assembly will cause the lights to flash at the same time. If Synchronization is not necessary, the connection may be left open.

- 6. Re-install the light assembly on to the baseplate and insure that all leads are clear of any obstructions and secured as required. Note that proper orientation is achieved with the drain hole down.
7. Install lens in the reverse order as removal and return the lens retainer to its installed location. Note: Visually confirm that the lens and retainer are fully and properly seated. Re-insert #4 phillips head screw and tighten firmly.
8. When necessary, seal the light to the aircraft. Apply sealant around the perimeter of the base. Do not cover the drain hole.
9. Check all avionics systems for interference from this installation.
10. A flight check should be performed by a properly certified pilot.
11. If required, update aircraft records utilizing FAA Field Approval (Form 337) or equivalent.

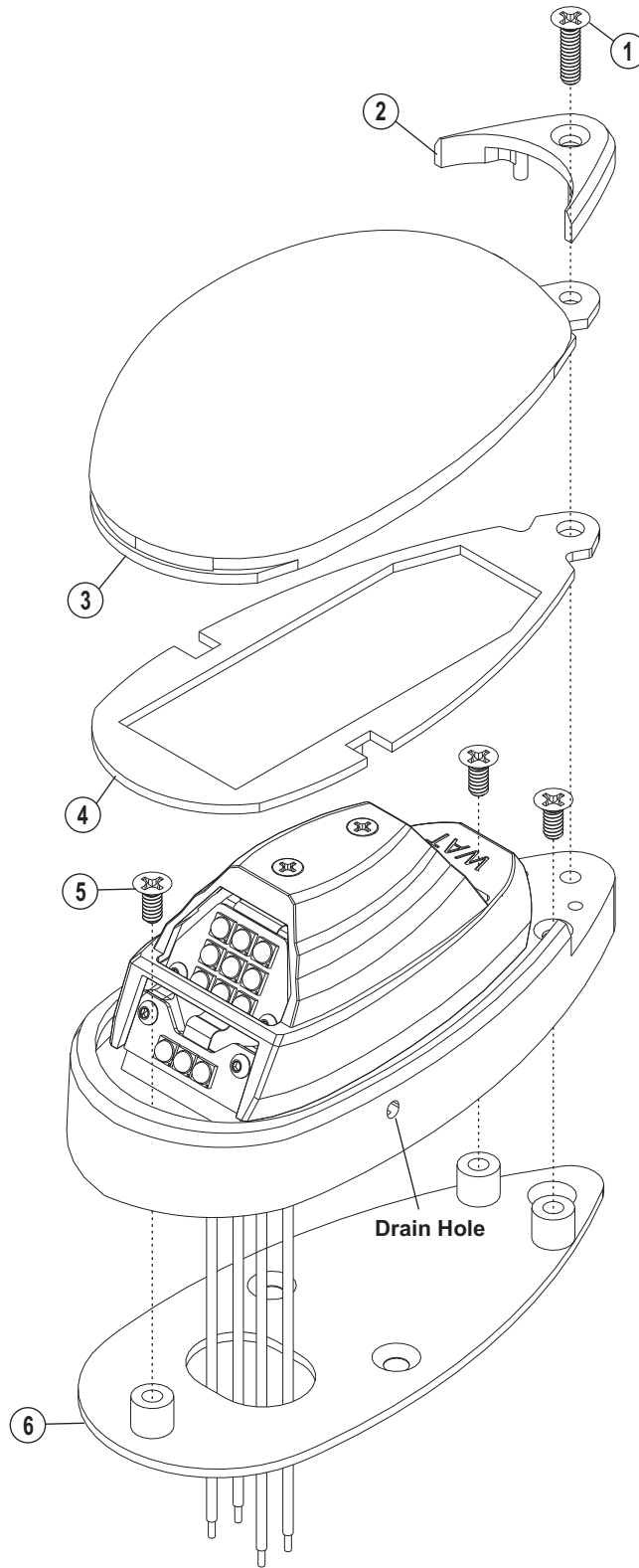
Mounting Detail



WIRING

Red+14VDC (ACL)
Orange+14VDC (POS)
Yellow.....SYNC
BlackPower Return

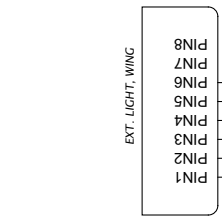
10"±1.0"
20 AWG MIL-22759/43 Wire



QTY	QTY	ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
	*		01-0790877-01	OR6601G Wingtip Position/Anti-Collision Light, 14V (Green)
*			01-0790877-02	OR6601R Wingtip Position/Anti-Collision Light, 14V (Red)
1	1	1	14-0050581-05	Screw, 4-40 x 7/16 P100FH CSNK MS24693-C5
1	1	2	19-151088-000	Retainer, Lens
1	1	3	01-0251094-01	Lens Assy
1	1	4	38-0231382-01	Gasket, Lens
3	3	5	14-0050581-02	Screw, 4-40 x 1/4 P100FH CSNK MS24693-C2
1	1	6	07-551089-100	Adapter, Mounting

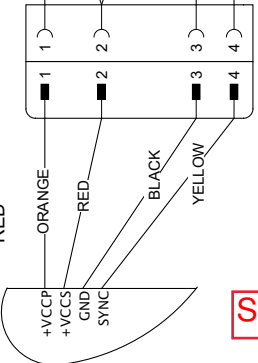
Instrumentenbrett

ACL LIGHT (STROBE)

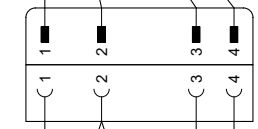


Sicherungsschalter ACL/STROBE LIGHT
gegen 5A Typen tauschen!

Whelen LED
NAV/STROBE LIGHT
RED

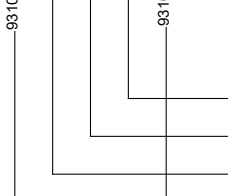
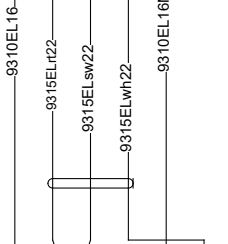


Whelen LED
NAV/STROBE LIGHT
GREEN



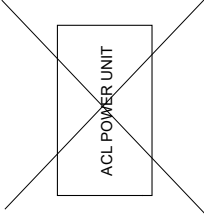
EXT. LIGHT, WING

- PN1
- PN2
- PN3
- PN4
- PN6
- PN7
- PN8



Buchsenkontakte:
AWG16: Bürklin 72F104
AWG22: Bürklin 72F100

SYNC Leitungen dürfen nur bei Lampen
gleichen Typs verbunden werden!



HINWEIS:
Sollte es durch die Umrüstung auf LED NAV/STROBE Lights zu unakzeptablen Störungen am Funk kommen, müssen alle Zuleitungen zu den NAV/STROBE Lights im Rumpf und Flügel gegen geschirmte Kabel getauscht werden. Auf Kontinuität der Schirmung ist dabei zu achten.

Bondingrohr: Aluoberfläche gemäß ARP1870A
vorbereiten.
Schirmanschluss so kurz wie möglich ausführen!

Bondingrohr Rumpf